



제 2012 - 114905-1 호

안 전 인 증 서

(사업장명) (주)대산이노텍
(소재지) (314-821) 충남 공주시 정안면 사현리 523

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

_____ 품 목 _____
호이스트

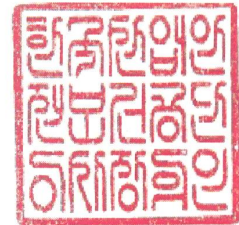
_____ 형식,모델(용량,등급)/인증번호 _____
EDSA-2S (2Ton) /09-AQ2AC-1115

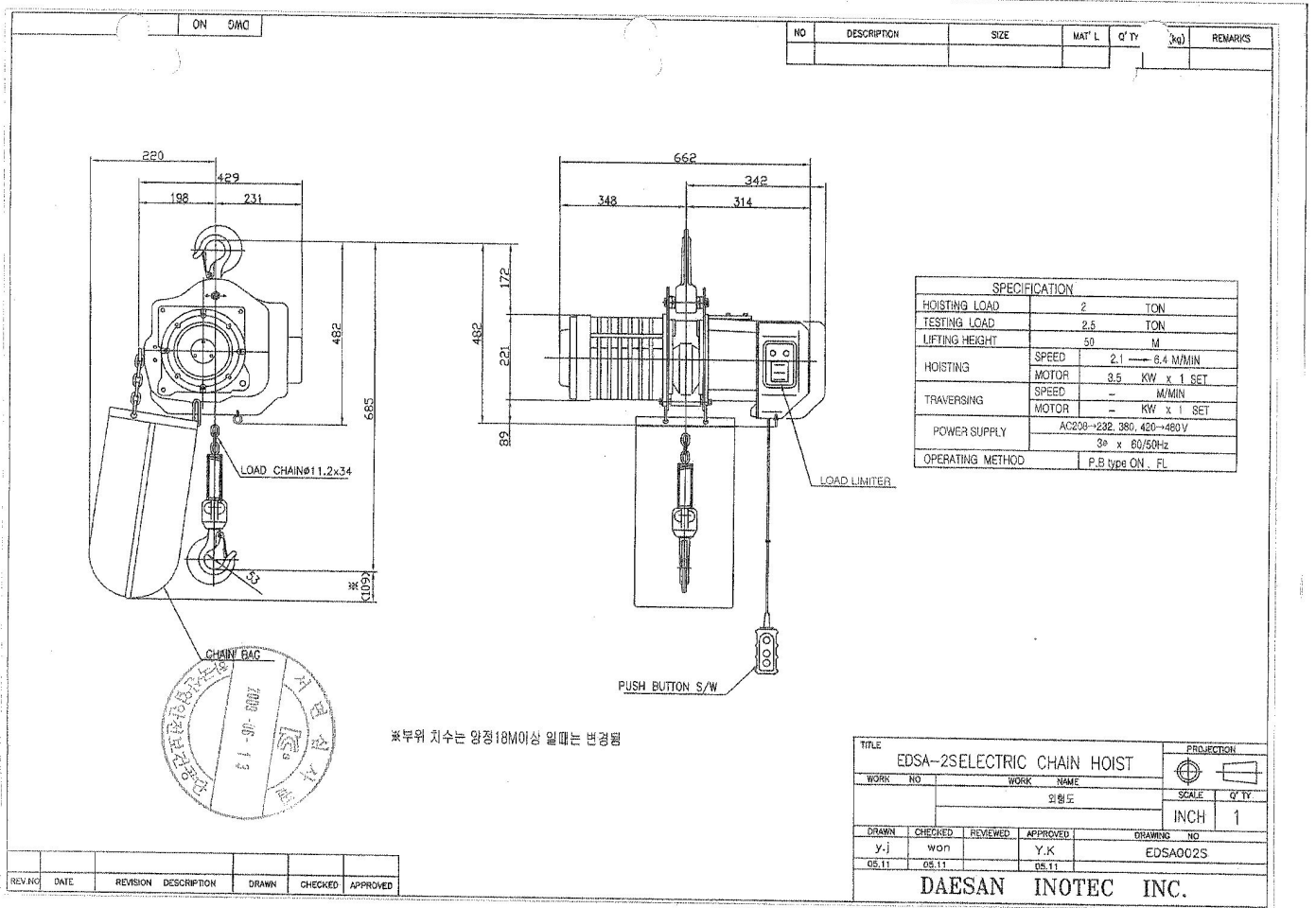
_____ 인 증 기 준 _____
노동부 고시 제2010 - 12호 (위험기계,기구 의무안전인증 고시)

_____ 인 증 조 건 _____

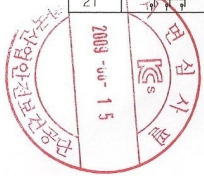
2012년 05월 02일

한국산업안전보건공단이사장





| NO | Commodity | Capacity | Q'TY | Model No. | Maker | | |
|---|-----------|----------|-------------------------|-----------|-------|-----------|------------------------------------|
| ELECTRIC ELEMENTARY DIAGRAM SYBOL LIST | | | | | | | |
| 항목 | 기 호 | 약 호 | 명 칭 | 항목 | 기 호 | 약 호 | 명 칭 |
| 1 | — | | WIRE | 22 | | M302 | WEST MAGNET CONTACT 주점점 |
| 2 | | | WIRE CONNECTED | 23 | | M101 | UP MAGNET CONTACT 보조점점 a점점 |
| 3 | | | TERMINAL | 24 | | M102 | DOWN MAGNET CONTACT 보조점점 a점점 |
| 4 | | | 접지 | 25 | | M101 | UP MAGNET CONTACT 보조점점 b점점 |
| 5 | | | 전원입력 | 26 | | M102 | DOWN MAGNET CONTACT 보조점점 b점점 |
| 6 | | | M.C.C.B | 27 | | M301 | EAST MAGNET CONTACT 보조점점 b점점 |
| 7 | | | FUSE | 28 | | M302 | WEST MAGNET CONTACT 보조점점 b점점 |
| 8 | | | 비상스위치 | 29 | | UPPER L/S | UP LIMIT SWITCH b점점 |
| 9 | | | PUSH BUTTON SWITCH a점점 | 30 | | LOWER L/S | DOWN LIMIT SWITCH b점점 |
| 10 | | | TRANSFORMER | 31 | | EAST L/S | 횡형 LIMIT SWITCH b점점 |
| 11 | | | 정류기 | 32 | | WEST L/S | 횡형 LIMIT SWITCH b점점 |
| 12 | | | CURRENT TRANSFORMER | 33 | | TP1 | 권상 MOTOR TERMAL PROTECTOR b점점 |
| 13 | | | 권상용 MOTOR | 34 | | TP2 | 횡형 MOTOR TERMAL PROTECTOR b점점 |
| 14 | | | 횡형 MOTOR | 35 | | TP1 | 권상 MOTOR TERMAL PROTECTOR |
| 15 | | M101 | UP MAGNET CONTACTOR | 36 | | TP2 | 횡형 MOTOR TERMAL PROTECTOR |
| 16 | | M102 | DOWN MAGNET CONTACTOR | 37 | | SOL | SOLENOID TYPE DC MAGNET BRAKE COIL |
| 17 | | M301 | EAST MAGNET CONTACTOR | | | | |
| 18 | | M302 | WEST MAGNET CONTACTOR | | | | |
| 19 | | M101 | UP MAGNET CONTACT 주점점 | | | | |
| 20 | | M102 | DOWN MAGNET CONTACT 주점점 | | | | |
| 21 | | M301 | EAST MAGNET CONTACT 주점점 | | | | |



| | | | | | | | |
|------------------------------|---------|-----------------------|----------|--|--|------------|--|
| TITLE | | | | ELECTRIC ELEMENTARY DIAGRAM SYMBL LIST | | PROJECTION | |
| WORD NO | | WORK NAME | | | | SCALE Q'TY | |
| | | EDSA,EDSM-1S,2S,3W,5W | | | | | |
| DRAWN | CHECKED | REVIEWED | APPROVED | DRAWING NO | | | |
| Y.J | Y.C | | Y.K | DSE06002 | | | |
| 09.05 | 09.05 | | 09.05 | | | | |
| INoTEC IND. CO., LTD. | | | | | | | |

| REV.NO | DATE | REVISION DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED |
|--------|------|----------------------|-------|---------|----------|
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |

EDSM-131.JPG

| NO | Commodity | Capacity | Q'TY | Model No. | Maker | |
|-----------------------|--------------|-------------------|---|------------------|----------------------------|--------|
| INTERLOCK LIST | | | | | | |
| 순번 | 기호/약어 | 명 칭 | 역 할 | 차 단 범 위 | 차 단 방 법 | 비 고 |
| 1 | E/M | 비상정지 스위치 | 비상시 전원차단 | 전동기 및 제어회로의 전원차단 | 마크네트 스위치 주접점 OPEN | |
| 2 | L/S UP | UP 리미트 스위치 | 한계치 이상 상승시 전동기 전원차단 | 전동기 전원차단 | 마크네트 스위치 주접점 OPEN | |
| 3 | L/S DOWN | DOWN 리미트 스위치 | 한계치 이상 하강시 전동기 전원차단 | 전동기 전원차단 | 마크네트 스위치 주접점 OPEN | |
| 4 | L/S EAST | RIGHT 리미트 스위치 | 한계치 이상 RIGHT 이동시 전동기 전원차단 | 전동기 전원차단 | 마크네트 스위치 주접점 OPEN | OPTION |
| 5 | L/S WEST | LEFT 리미트 스위치 | 한계치 이상 LEFT 이동시 전동기 전원차단 | 전동기 전원차단 | 마크네트 스위치 주접점 OPEN | OPTION |
| 6 | M101 | UP M/C 보조접점 b접점 | UP 동작시 DOWN 동작 금지 | UP/DOWN 동시투입 금지 | M/C 보조접점 b 접점 OPEN | |
| 7 | M102 | DOWN M/C 보조접점 b접점 | DOWN 동작시 UP 동작 금지 | UP/DOWN 동시투입 금지 | M/C 보조접점 b 접점 OPEN | |
| 8 | M301 | EAST M/C 보조접점 b접점 | RIGHT 동작시 LEFT 동작 금지 | UP/DOWN 동시투입 금지 | M/C 보조접점 b 접점 OPEN | |
| 9 | M302 | WEST M/C 보조접점 b접점 | LEFT 동작시 RIGHT 동작 금지 | UP/DOWN 동시투입 금지 | M/C 보조접점 b 접점 OPEN | |
| 10 | 역상방지 | 역상방지 | UP/DOWN 역상결선시 CONTROL회로 전원차단 UP/DOWN 동작 금지 | UP/DOWN 동시투입 금지 | 내부 RELAY 보조접점 b 접점 OPEN | |
| 11 | LOAD LIMITER | LOAD LIMITER | 과부하 운전시 UP CONTROL 회로 전원차단 UP 동작 금지 | 과부하 운전 금지 | UP CONTROL회로 전원차단 | |
| 12 | TP | TERMINAL RELAY | 한계치 이상 온도 상승시 전동기 전원차단 | 전동기 전원차단 | TP 내부접점 OPEN | 전동기 내장 |



| | | | | | |
|------------------------------|---------|---|----------|------------|--|
| TITLE | | interlock 목록표 | | PROJECTION | |
| WORD NO | | WORK NAME | | SCALE QTY | |
| | | EDSA.EDSM - 1S.2S.3W.5W 220[V].360[V].440[V] | | | |
| DRAWN | CHECKED | REVIEWED | APPROVED | DRAWING NO | |
| Y.J | Y.C | | Y.K | DS06E014 | |
| 09.05 | 09.05 | | 09.05 | | |
| INoTEC IND. CO., LTD. | | | | | |

| REV.NO | DATE | REVISION DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED |
|--------|------|----------------------|-------|---------|----------|
| | | | | | |

| | |
|---------------------------------|--|
| FEC CHAIN CORPORATION | 337 KANAORI-CHO, HAMAMATSU CITY, SHIZUOKA PRE.,435-0026 JAPAN |
| TEL:+81-53-425-4116, 2162 | FAX:+81-53-425-5122 |

TEST CERTIFICATE

| | | | |
|--|--|-------------------------------------|-------------------|
| Distributor: Coustomer: | code #: 1080 | distributor's name: ASAO & CO., LTD | coustomer's name: |
| Article name: (Application) | Load chain for electric chain hoist | | |
| Spec. standard | <input type="checkbox"/> DIN EN 818-7:2002, <input type="checkbox"/> JIS B 8812:1999 <input type="checkbox"/> ISO 3077, <input checked="" type="checkbox"/> FEC | | |
| Material spec.: | SAE15B24(Mn-B steel) | | |
| Finish: | <input checked="" type="checkbox"/> temper-colored, <input type="checkbox"/> zinc-plated, <input type="checkbox"/> coated() <input type="checkbox"/> zinc-phosphated, <input type="checkbox"/> manganese-phosphated <input checked="" type="checkbox"/> oiled, <input type="checkbox"/> o-oiled | | |
| Stamping: | <input type="checkbox"/> FEC standard, <input checked="" type="checkbox"/> coustomer's request → DS, JAPAN, (Lot #), FEC# | | |
| Product code#: description: quality type | FCD11234 φ 11.2*P34 G80/ type-DAT | | |

| | | | Result |
|---------------------------------------|--------------------|-----------------|--------|
| Dimention: | | | |
| Nominal diameter(dn) | [mm] | 11.2 +0.3/-0.3 | Good |
| Internal width,min.: | [mm] | 14.0 | Good |
| external width, max.: | [mm] | 37.5 | Good |
| Nominal pitch 1 t | [mm] | 34.0 +0.4/-0.2 | Good |
| 5 t | [mm] | - | - |
| 11 t | [mm] | 374.0 +1.3/-0.4 | Good |
| Diameter at the weld(ds), max.: | [mm] | 12.0 | Good |
| Mechanical properties: | | | |
| Working load limit(WLL), max.: | [kg] | 3000 | - |
| | (drive mechanism g | - | - |
| Manufacturing proof force(MPF), min.: | [KN] | 98 | Good |
| Stress at min. MPF | | - | - |
| Guaranteed breaking force(BF), min.: | [KN] | 160 | Good |
| Stress at min. BF | | - | - |
| Total ultimate elongation(A), min.: | [%] | 10 | Good |
| Surface hardness/HV3, min.: | [-] | 500 | Good |
| /HV5, min.: | [-] | - | - |
| Hardness /HRC, min.: | [-] | - | - |
| Case depth,min.: | [mm] | 0.22 | Good |
| Bend deflection(f),min.: | [mm] | - | - |
| Fatigue resistance, min.: | [cycle] | - | - |

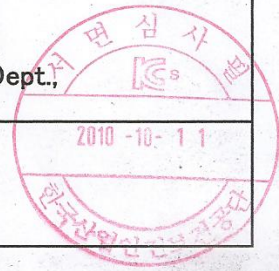
| | |
|-------------------|---------------------|
| Packing: | |
| Weight per meter: | [kg/m] 2.65 |
| Length 1 | [meter] 100m-14/pcs |
| 2 | [meter] - |
| Packing | - Steel barrel |

I hereby certify above all is true.

K. Sugimura
KAZUYUKI SUGIMURA
Quality Assurance Dept.,
Chief Inspector

issued date: March 29,2010

[Note]





INOTEC IND. CO., LTD

EC Declaration of Conformity

We hereby declare that the following product is in conformity with the essential health and safety requirements of the following EC Directive:

Product : AC Motor
Model : DSAI-1.5S
Manufacture : INOTEC IND. CO., LTD
Address : Siwa Ind. Site 3RA 820, Jungwang-Dong 1370-4
Shheung Gyonggi-Do, Korea
Rated input voltage : AC 220V / 380V / 440V
Rated frequency : 50/60 Hz
Rated input current : 17.0A/9.1A/7.86A
Applicable EU Directive : Low Voltage Directive (73/23/EEC)

This product is designed and manufactured in accordance with the following standards

Applicable standards : IEC 60034-1: 2004
IEC 60034-11:2004

Year of CE Marking : 2005-12-27

Authorized signature :

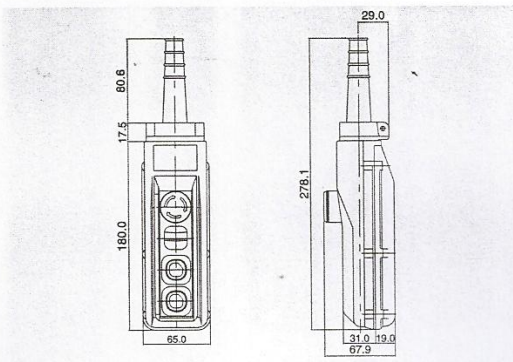
Name / Title of signatory :

민성근

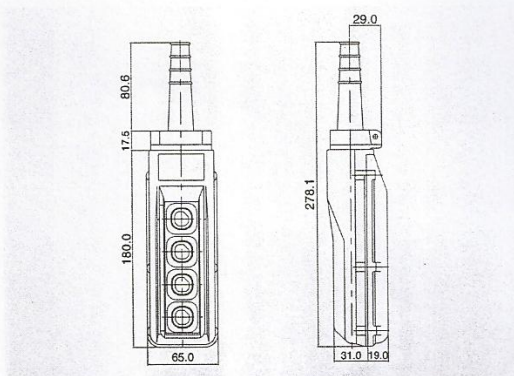
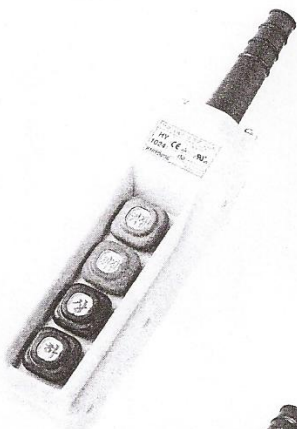


호이스트 스위치

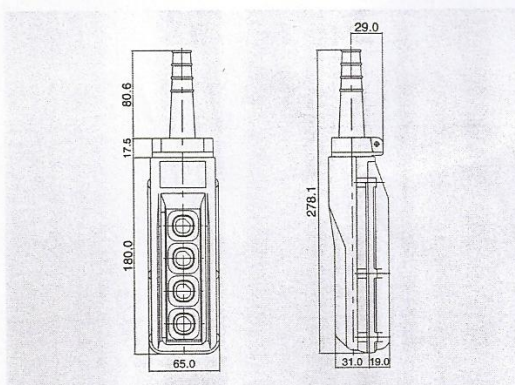
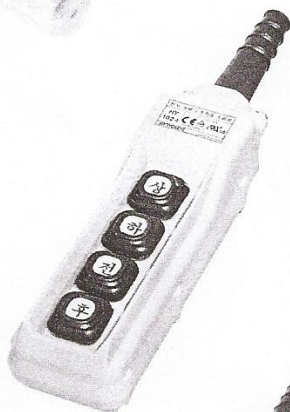
HY-1022 SB



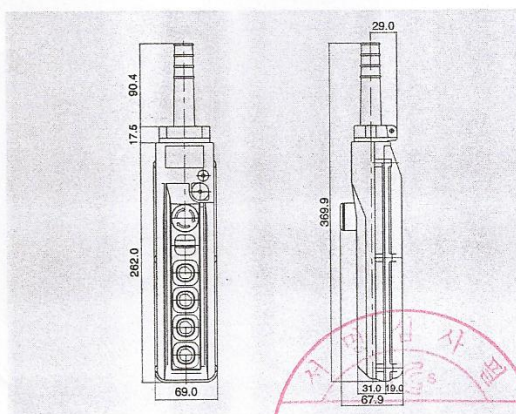
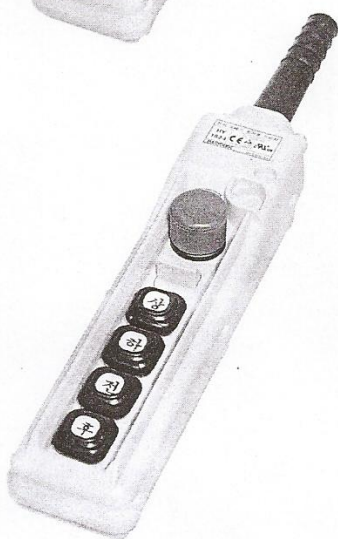
HY-1024 AB



HY-1024 BB



HY-1024SBB



제품명 : 호이스트 스위치
 품명 : 호이스트 스위치
 사양 : 호이스트 스위치
 품명 : 호이스트 스위치
 품명 : 호이스트 스위치
 품명 : 호이스트 스위치
 품명 : 호이스트 스위치
 품명 : 호이스트 스위치
 품명 : 호이스트 스위치

개폐스위치
 조작용

2010-10-11
 3S
 전자공학사

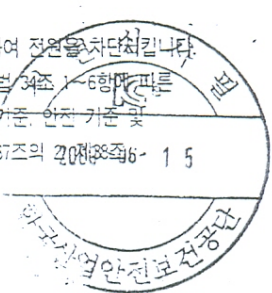
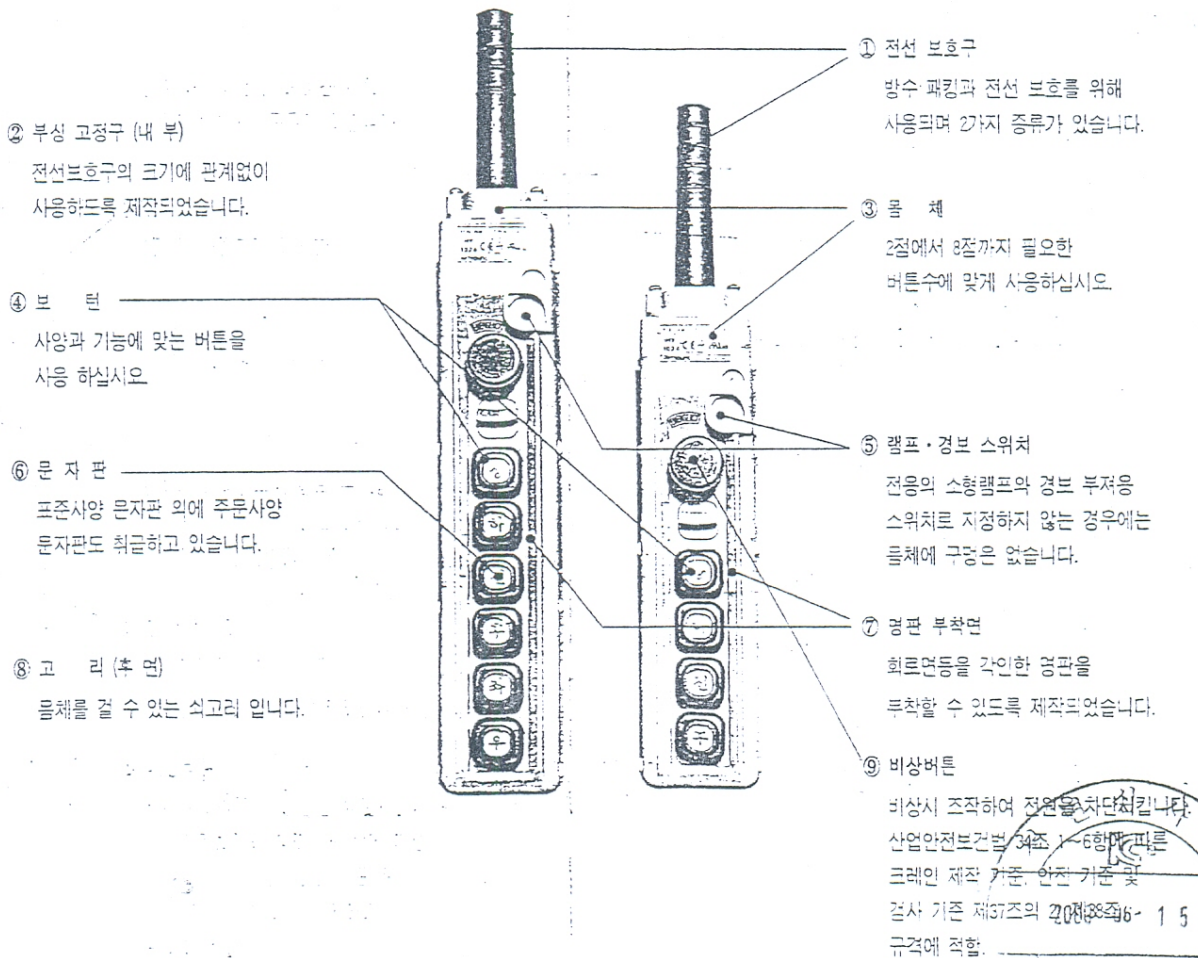
호이스트 스위치

전자 조작용 개폐 스위치 (HOIST SWITCH)

- 전동 HOIST조작용으로 현수식 늘름버튼형 개폐기입니다.
- 방수형의 구조이며 외곽케이스는 기계적 강도 및 전기적 특성이 우수한 수지를 사용하여 가볍고 견고하게 설계되었습니다.
- 스위치 자체에 전원 단절용으로 주회로를 개폐할 수 있는 구조로 되어 있습니다.
- 접점 부분은 1단(1a)이 기본이며, 전동기 속도 제어에 필요한 2단 접점이 있어 필요 부분에 부착 사용할 수 있도록 설계되어 있습니다.
- 충분한 버튼 문자판이 준비되어 있어 응드에 맞추어 선택 사용이 용이합니다.
- 소형 및 경량으로 설계되어 경제적입니다.
- 걸고리가 장착되어 사용이 편리합니다.



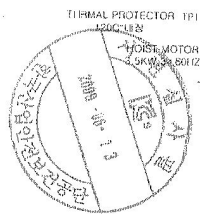
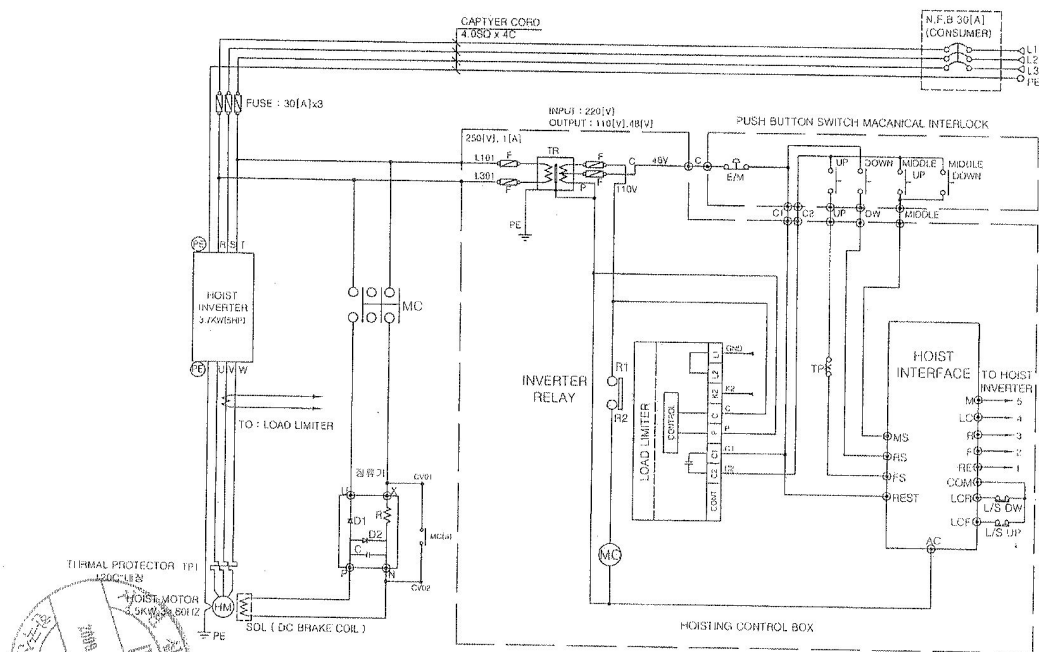
구 조



2 STEP INVERTER CIRCUIT DIAGRAM

MODEL : EDSA-2S,3W,5W(220V,3 ϕ ,60HZ)

| | | | | | |
|----|------------|----------|-----|----|-----|
| NO | Continuity | Capacity | OFF | ON | OFF |
|----|------------|----------|-----|----|-----|



- NOTE**
1. POWER CONNECTION WIRE : 2.5SQ (BLACK)
 2. CONTROL CONNECTION WIRE : 1.5SQ (RED)
 3. 제어전압 : AC 110V
 4. 조작전압 : AC 48V
 5. 휴즈용량 : $\frac{P(W)}{\sqrt{3} \cdot E \cdot \cos\phi} \times 300\% \sim 500\%$ 이하로 한다.

| | | | | | |
|---------|-----------------|-------------------------|----------|-------------|-----|
| TITLE | | 2 STEP INVERTER CIRCUIT | | PROJECTION | |
| WORD NO | WORK NAME | | | SCALE | QTY |
| | EDSA - 2S,3W,5W | | | | |
| | 220IV | | | | |
| DRAWN | CHECKED | REVIEWED | APPROVED | DRAWING NO. | |
| Y.J | Y.C | | Y.K | EDSA00003 | |
| 04.28 | 05.25 | | 05.05 | | |

| | | | | | |
|------|----------|-------------|-------|---------|----------|
| DATE | REVISION | DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED |
|------|----------|-------------|-------|---------|----------|

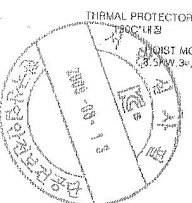
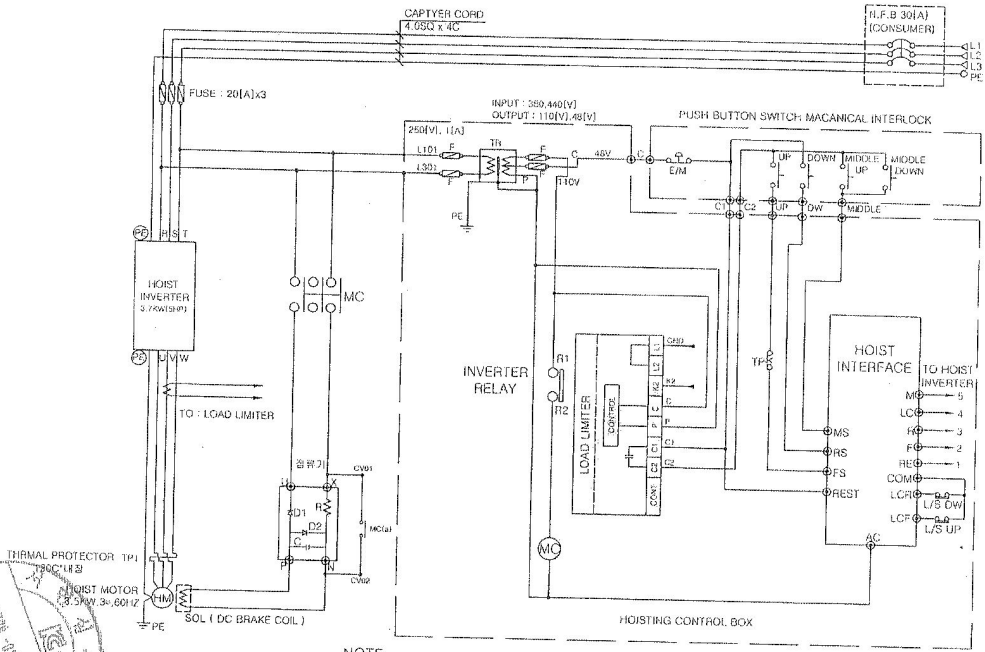
INOTECH IND. CO., LTD.

2S 3W 5W 220V.tif

2 STEP INVERTER CIRCUIT DIAGRAM

MODEL : EDSA-2S,3W,5W(380,440V,3ø,60HZ)

| | | | | | |
|----|-----------|----------|------|----------|----------|
| NO | Commodity | Quantity | Unit | Spec No. | Material |
|----|-----------|----------|------|----------|----------|



- NOTE**
1. POWER CONNECTION WIRE : 2.5SQ (BLACK)
 2. CONTROL CONNECTION WIRE : 1.5SQ (RED)
 3. 제어전압 : AC 110V
 4. 조작전압 : AC 48V
 5. 휴즈용량 : $\frac{P(W)}{\sqrt{3} \cdot E \cdot \cos\phi} \times 300\% \sim 500\%$ 이하로 한다.

| | | | | |
|-----------------------|-----------------|-------------------------|----------|-------------|
| TITLE | | 2 STEP INVERTER CIRCUIT | | PROJECTION |
| WORK NO. | WORK NAME | | | SCALE |
| | EDSA - 2S,3W,5W | | | 1:1 |
| | 380,440[V] | | | |
| DRAWN | CHECKED | REVIEWED | APPROVED | DRAWING NO. |
| Y.J | Y.C | | Y.K | EDSA09004 |
| 2008 | 09/02 | | 09/02 | |
| INOTEC IND. CO., LTD. | | | | |

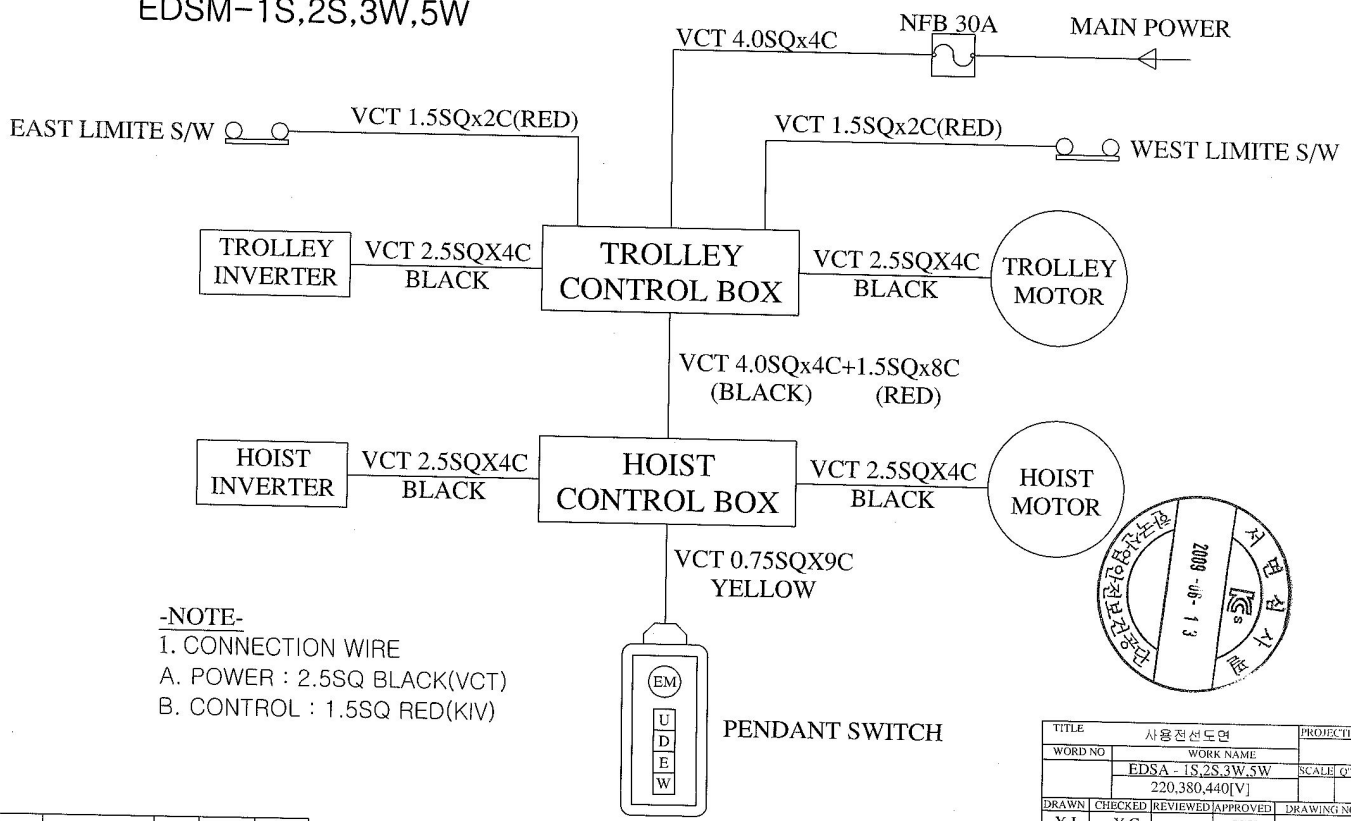
| REVISION | DATE | REVISION DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED |
|----------|------|----------------------|-------|---------|----------|
| | | | | | |

2S 3W 5W 380,440V.tif

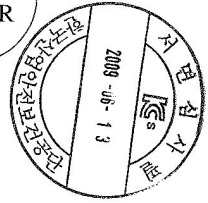
4. 사용전선도면

MODEL : EDSA-1S,2S,3W,5W
EDSM-1S,2S,3W,5W

| NO | Commodity | Capacity | QTY | Model No. | Maker |
|----|-----------|----------|-----|-----------|-------|
|----|-----------|----------|-----|-----------|-------|



-NOTE-
1. CONNECTION WIRE
A. POWER : 2.5SQ BLACK(VCT)
B. CONTROL : 1.5SQ RED(KIV)



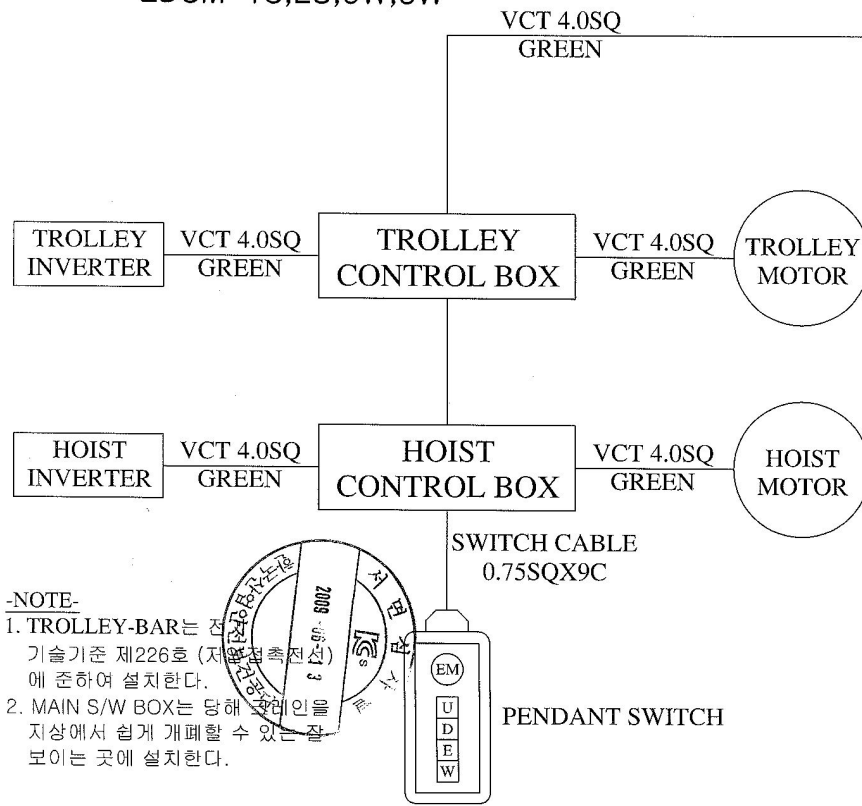
| REV. NO | DATE | REVISION DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED |
|---------|------|----------------------|-------|---------|----------|
| | | | | | |

| | | | | |
|---------|--------------------|----------|-----------|------------|
| TITLE | | 사용전선도면 | | PROTECTION |
| WORD NO | WORK NAME | | SCALE QTY | |
| | EDSA - 1S,2S,3W,5W | | | |
| | 220,380,440[V] | | | |
| DRAWN | CHECKED | REVIEWED | APPROVED | DRAWING NO |
| Y.J | Y.C | | Y.K | EDSA09022 |
| 09.05 | 09.05 | | 09.08 | |

INoTEC IND. CO., LTD.

3. 접지도면

MODEL : EDSA-1S,2S,3W,5W
EDSM-1S,2S,3W,5W



-NOTE-

1. TROLLEY-BAR는 전 기술표준 제226호 (제에 준하여 설치한다.
2. MAIN S/W BOX는 당해 지상에서 쉽게 개폐할 수 있는 보이는 곳에 설치한다.

| NO | Commodity | Capacity | QTY | Model No. | Maker |
|----|-----------|----------|-----|-----------|-------|
|----|-----------|----------|-----|-----------|-------|

접지공사 시설방법

1. 전동기의 후레임, 제어반, 레일등은 접지를 해야 하며다음의 규정을 따른다.

| 접지저항 | | |
|-----------|---------|---------|
| 3종 접지 | 400V 이하 | 100Ω 이하 |
| 특별 제3종 접지 | 400V 초과 | 10Ω 이하 |

단 방폭지역은 전압에 관계없이 10Ω 이하일것.

2. 접지전용 트로리선 및 전선은 당해 전기기기, 기구에 대하여 충분한 용량 및 전기적, 기계적 강도를 가져야 한다.
3. 접지선이 외상을 받을 우려가 있는 경우에는 전선관, 합성수지관 등에 넣어야 한다.
4. 접지공사는 지표면에서 최저 75cm 이상의 깊이에 접지봉을 박고 접지봉에는 접지동판을 연결한다.

| TITLE 2 STEP INVERTER CIRCUIT | | | | PROJECTION |
|-------------------------------|---------|------------------|----------|------------|
| WORD NO | | WORK NAME | | SCALE QTY |
| | | EDSA-1S,2S,3W,5W | | |
| | | 220,380,440[V] | | |
| DRAWN | CHECKED | REVIEWED | APPROVED | DRAWING NO |
| Y.J | Y.C | | Y.K | EDSA19021 |
| 09.05 | 09.05 | | 09.05 | |

INoTEC IND. CO., LTD.

| REV.NO | DATE | REVISION DESCRIPTION | DRAWN | CHECKED | APPROVED |
|--------|------|----------------------|-------|---------|----------|
|--------|------|----------------------|-------|---------|----------|

제 2012-BJ-0009 호



안 전 인 증 서

정호엔지니어링

경기도 광명시 노동사동 440-5

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

_____ 품 목 _____
양중기용 과부하방지장치

_____ 형식·모델/용량·등급/인증번호 _____
형식·모델 용량·등급 인증번호
JDL-100 J-2 12-AV2BJ-0009

_____ 인 증 기 준 _____
방호장치 의무안전인증 고시(고용노동부고시 제2010-36호)

_____ 인 증 조 건 _____
아래 주소에서 생산되는 제품에 한함.
정호엔지니어링, 경기도 광명시 노동사동 440-5

2012년 06월 11일

한국산업안전보건공단 이사장



SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

| | |
|---|--------------------------|
| 1. SERVICE | HOISTING |
| 2. MANUFACTURE | DAESAN INOTEC INC. |
| 3. MOTOR MODEL NO. | DSAI - 1.5S - 220 |
| 4. RATED POWER | 3.5 KW x 4 P |
| 5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY | 220 V 60 HZ |
| 6. MOTOR TYPE | SQUIRREL CAGE ROTOR YPE |
| 7. RATING | 30 MIN |
| 8. LOCATION | IN-DOOR |
| 9. INSULATION CLASS | B |
| 10. DESIGN TEMPERATURE RISE (BY RESISTANCE) | 80°C |
| 11. FULL LOAD SPEED | 1750 RPM |
| 12. FULL LOAD CURRENT | 17.0 A |
| 13. STARTING CURRENT AT RATED VOLTAGE | 76.5 A |
| 14. MINIMUM STATING VOLTAGE | 198 V |
| 15. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD | 75.2% |
| 16. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD | 79.5% |
| 17. STARTING TORQUE | 238% |
| 18. TYPE OF ENCLOSURE | 전폐형 |
| 19. TYPE OF BEARING | PL : 6205DD OPL : 6008ZZ |
| 20. MOUNTING | VERTICAL |
| 21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE | 40°C |
| 22. BEARING LUBRICATION | GREASE |
| 23. STARTING METHOD | FULL VOLTAGE |

REFERENCE

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

| | |
|---|--------------------------|
| 1. SERVICE | HOISTING |
| 2. MANUFACTURE | DAESAN INOTEC INC. |
| 3. MOTOR MODEL NO. | DSAI - 1.5S - 380 |
| 4. RATED POWER | 3.5 KW x 4 P |
| 5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY | 380 V 60 HZ |
| 6. MOTOR TYPE | SQUIRREL CAGE ROTOR YPE |
| 7. RATING | 30 MIN |
| 8. LOCATION | IN-DOOR |
| 9. INSULATION CLASS | B |
| 10. DESIGN TEMPERATURE RISE (BY RESISTANCE) | 80°C |
| 11. FULL LOAD SPEED | 1750 RPM |
| 12. FULL LOAD CURRENT | 9.1 A |
| 13. STARTING CURRENT AT RATED VOLTAGE | 41.2 A |
| 14. MINIMUM STATING VOLTAGE | 342 V |
| 15. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD | 75.2% |
| 16. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD | 82.0% |
| 17. STARTING TORQUE | 233% |
| 18. TYPE OF ENCLOSURE | 전폐형 |
| 19. TYPE OF BEARING | PL : 6205DD OPL : 6008ZZ |
| 20. MOUNTING | VERTICAL |
| 21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE | 40°C |
| 22. BEARING LUBRICATION | GREASE |
| 23. STARTING METHOD | FULL VOLTAGE |

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

| | |
|---|--------------------------|
| 1. SERVICE | HOISTING |
| 2. MANUFACTURE | DAESAN INOTEC INC. |
| 3. MOTOR MODEL NO. | DSAI - 1.5S - 440 |
| 4. RATED POWER | 3.5 KW x 4 P |
| 5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY | 440 V 60 HZ |
| 6. MOTOR TYPE | SQUIRREL CAGE ROTOR YPE |
| 7. RATING | 30 MIN |
| 8. LOCATION | IN-DOOR |
| 9. INSULATION CLASS | B |
| 10. DESIGN TEMPERATURE RISE (BY RESISTANCE) | 80°C |
| 11. FULL LOAD SPEED | 1750 RPM |
| 12. FULL LOAD CURRENT | 7.9 A |
| 13. STARTING CURRENT AT RATED VOLTAGE | 38.8 A |
| 14. MINIMUM STATING VOLTAGE | 396 V |
| 15. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD | 72.4% |
| 16. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD | 76.8% |
| 17. STARTING TORQUE | 243% |
| 18. TYPE OF ENCLOSURE | 전폐형 |
| 19. TYPE OF BEARING | PL : 6205DD OPL : 6008ZZ |
| 20. MOUNTING | VERTICAL |
| 21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE | 40°C |
| 22. BEARING LUBRICATION | GREASE |
| 23. STARTING METHOD | FULL VOLTAGE |

REFERENCE

